

**ALTECH PA6 A 1000/199 BK1129-12LS**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	激光优化,Lasersensitives Additiv
颜色	黑色
特殊功能	快速固化,易脱模,高流动,可激光蚀刻(亮色蚀刻)
市场细份	汽车
典型应用	外壳件,手柄,功能部件,注塑部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气(除湿)干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 250-270 °C  
注塑模具温度 60-100 °C

存储 干燥,避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2800 / 900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	90 / 25	MPa	ISO 178
拉伸模量	3200 / 1000	MPa	ISO 527
屈服应力	81 / 45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.5 / 22	%	ISO 527
断裂伸长率	15 / 200	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / 1000	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / 25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1130 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	V-2 / * 是的 / *	class -	UL 94 -
3.0mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	V-2 / * 是的 / *	class -	UL 94 -